



**Bonjour  
Origin® One,  
adieu les  
longs délais  
de fabrication  
d'outillage**

Étendez vos capacités de production, et prenez davantage de projets en charge.

Écourtez vos délais de mise sur le marché avec Origin One : produisez à la demande, sans coûts de stock ou de réusinage.



# Le niveau supérieur de la production de pièces commence ici

## Origin® One de Stratasys

Une imprimante 3D révolutionnaire permettant la production en série de pièces finales dans une gamme variée de matériaux haute performance. Bénéficiez d'une précision, d'une reproductibilité, d'un rendement et d'un niveau de détails uniques dans le secteur grâce à la technologie de photopolymérisation programmable P3™. L'analyse in situ, combinée à une régulation automatique de la pression, de la force de séparation et de la température, garantit que la première pièce soit identique à la dernière. Profitez d'importantes améliorations du produit au cours du temps, grâce à des mises à jour « over-the-air » qui permettent d'accéder à de nouveaux matériaux avancés et d'optimiser le flux de travail.

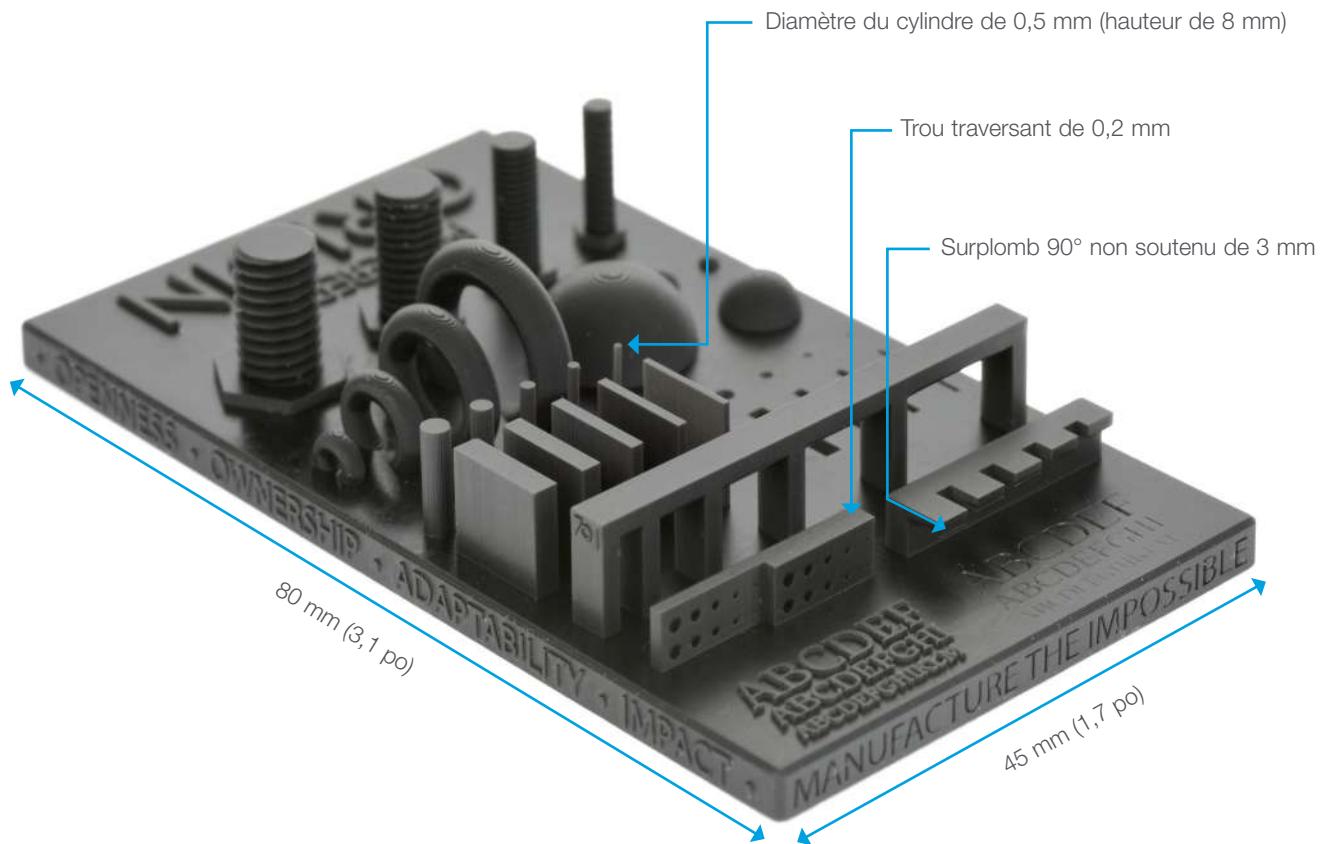
Un débit élevé, associé à la meilleure reproductibilité de sa catégorie, vous permet d'accroître la production sans accumuler de retards. Vous pouvez ainsi effectuer des lancements plus rapidement et réagir avec souplesse aux variations de la demande, tout en maintenant un stock minimal. Tirez parti de la liberté de conception de l'impression 3D pour réduire le nombre de pièces, simplifier votre flux de travail et améliorer les performances de vos produits.



# Un nouveau monde de possibilités

L'Origin One de Stratasys est une imprimante 3D de qualité industrielle qui permet la production en série de pièces finales.

- La technologie P3 offre une précision, une homogénéité et une isotropie exceptionnelles. Imprimez des détails inférieurs à 50 microns avec des matériaux de haute précision.
- Choisissez parmi une large gamme de photopolymères de qualité commerciale à composant unique, développés et validés pour Origin One. Les résines sont conçues en pensant à leur simplicité d'utilisation et à l'allègement des tâches de post-traitement, tout en garantissant leur longue durée de conservation.
- Une superbe qualité de surface lisse, sans finition secondaire, ni ponçage, peinture ou traitement supplémentaire.
- Un volume de fabrication optimisé, un faible encombrement et des exigences d'alimentation minimales permettent aux industriels d'améliorer efficacement leur capacité de production par mètre carré.
- Un processus de post-traitement simple et rapide, avec des prérequis minimales en termes d'installations, rend possible une production à grande échelle.





# Un écosystème de matériaux en expansion

Il faut un écosystème pour transformer une industrie. Stratasys travaille en collaboration avec les plus grandes entreprises chimiques pour développer des photopolymères innovants dans plusieurs catégories et ouvrir la voie à de nouvelles applications d'utilisation finale pour l'impression 3D. Choisissez parmi une large gamme de matériaux à composant unique de qualité commerciale, développés et validés pour Origin One.



**Résistants à la chaleur** : matériaux destinés à des applications ayant des exigences spécifiques en matière de flammes, fumée et toxicité, de déformation à chaud (HDT) ou de durabilité (fabrication de moule).



**Robustes** : résines résistantes aux chocs destinées à des applications fonctionnelles soumises à des contraintes rigoureuses et de fortes charges.

**Utilisation générale** : matériaux d'impression rapide destinés à des applications d'utilisation finale exigeant une belle finition superficielle, des détails fins et une grande précision.

**Élastomères** : élastomères haute résolution résistants, destinés à des applications particulièrement exigeantes en termes de résistance à la déchirure et de rebond.

**Santé** : matériaux certifiés de qualité médicale pour la réalisation d'appareils où l'esthétique, la durabilité et la biocompatibilité sont essentielles.





Des entreprises du classement Fortune 500 aux petits ateliers, les premiers utilisateurs de l'Origin One ont déjà imprimé des centaines de milliers de pièces de production dans les secteurs de l'aérospatiale, de la défense, de la médecine, de l'automobile, de la chaussure et du moulage, dans neuf pays différents.

Avec Stratasys, les clients bénéficient d'une assistance internationale à leur entière disposition, que ce soit pour une installation professionnelle, des conseils d'application ou un dépannage sur site. Qu'il s'agisse d'optimiser vos résultats d'impression, de résoudre un problème ou de dispenser une formation, le service et l'assistance de Stratasys possèdent l'expérience et les connaissances requises pour vous permettre de rester opérationnels.

Pour en savoir plus sur l'Origin One de Stratasys, consultez les spécifications ci-dessous. Vous pouvez également contacter un représentant de Stratasys sur [Stratasys.com/fr/contact-us](http://Stratasys.com/fr/contact-us).



Les pièces fabriquées avec l'Origin One de Stratasys ne sont pas seulement esthétiquement attrayantes, elles sont aussi dotées de propriétés de matériaux avancées peu courantes dans les plastiques thermodurcissables imprimés en 3D. Une combinaison gagnante pour nos clients et leurs besoins de production.

Dan Straka  
Président d'InterPRO

# Origin® One de Stratasys

## Technologie

globale	Programmable PhotoPolymerization P3™
Matériaux	Matériaux photodurcissables des partenaires de l'écosystème Stratasys. Consultez le site web de Stratasys pour une sélection mise à jour.
Plateau de fabrication (XYZ)	192 x 108 x 370 mm/7 672 cm <sup>3</sup> (7,5 x 4,25 x 14,5 po/462 po <sup>3</sup> ) Longueur maximale de la diagonale — 220 mm (8,6 po)
Taille minimale de l'élément	En fonction du matériau et de la conception, jusqu'à 50 µm.
Solution	Moteur léger 4K
Énergie de traitement	UV (385 nm) et thermique
Logiciel	Application web dans le nuage Origin One
Conformité aux normes	CE, FCC

## Empreinte physique

Taille et poids du système	49 x 51 x 113 cm (19 x 20 x 44 po) 81 kg (180 lbs)
----------------------------	---

## Conditions requises

Puissance requise	90–264 Vca, 50–60 Hz, 700 W, 1 phase
Connectivité réseau	Ethernet/Wi-Fi avec configuration réseau sécurisée
Ventilation	Reportez-vous à la fiche de données de sécurité du matériau photopolymère ou consultez un représentant Stratasys.
Conditions de fonctionnement	Température de fonctionnement 15 °C à 30 °C (59 °F à 86 °F) Humidité relative de 30 % à 70 %
Entrée gaz (en option)	Air des installations ou gaz inertes
Évacuation gaz (en option)	Évacuation de l'installation

## Manutention du matériau

Capacité du plateau en résine	2 L
Température de stockage de la résine	En général 15°C à 30°C (59 °F à 86 °F)

## Caractéristiques de sécurité

Authentification de l'imprimante	Signal d'établissement de liaison crypté et sécurisé
Sécurité du réseau	Cryptage de bout en bout conforme aux normes du secteur



#### États-Unis - Siège

7665 Commerce Way  
Eden Prairie, MN 55344, États-Unis  
+1 952 937 3000

#### ISRAËL - Siège

1 Holtzman St., Science Park  
PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israël  
+972 74 745 4000

[stratasys.com](http://stratasys.com)

Certification ISO 9001:2015

#### EMEA

Airport Boulevard B 120  
77836 Rheinmünster, Allemagne  
+49 7229 7772 0



#### CONTACTEZ-NOUS.

[www.stratasys.com/fr/contact-us/locations](http://www.stratasys.com/fr/contact-us/locations)

#### ASIE PACIFIQUE

7th Floor, C-BONS International Center  
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon  
Hong Kong, Chine  
+ 852 3944 8888

